

Stationärer Hochdruck Kompressor zur Verdichtung von Luft und Atemluft

Anlagentypen

PE300-VE | PE400-VE | PE550-VE | PE700-VE | PE850-VE

Fertigungstand: F04



PE 400-VE in offener Version

Allgemein	
Medium	Luft
Ansaugdruck	atmosphärisch
Fülldruck	PN200 / PN300
Einstelldruck, Enddruck-SIV	225 bar / 330 bar / 350 bar
Einstelldruck, Drucksensor	220 bar / 320 bar / 330 bar
zul. Umgebungstemperatur	+5...+45°C
zul. Höhenlage ¹	0...1000 m ü. NN
max. zul. Neigung	5°
Anlagenausführung	Offen / Super Silent
Betriebsspannung Standard	400 V; 50 Hz
Andere Betriebsspannung	auf Anfrage
Kompressoröl Standard	Synthetisch
Ölwechselintervalle	Alle 2 Jahre / 2.000 h
Lackierung	RAL 1028 (Front) / RAL 9006 (Seite)

¹ Betrieb von Kompressoren in Höhen > 1000 m ü. NN: Auf Anfrage



Kompressoranlage	PE300-VE	PE400-VE	PE550-VE	PE700-VE	PE850-VE
Liefermenge ¹	300 l/min	400 l/min	550 l/min	700 l/min	850 l/min
Filtersystem	P41/350	P41/350	P41/350	P61/350	P61/350
Leistungsaufnahme	6,5 kW	9,4 kW	10,2 kW	13,3 kW	17 kW
Kühlluftstrom, min.	2.250 m³/h	3.300 m³/h	3.300 m³/h	4.500 m³/h	5.550 m³/h
Schalldruckpegel	70 dB[A]	73 dB[A]	70 dB[A]	73 dB[A]	79 dB[A]
Gewicht (Super Silent) ²	389 kg	394 kg	468 kg	493 kg	515 kg
Gewicht(offene Ausführung) ²	299 kg	304 kg	378 kg	403 kg	425 kg
Abmessungen (LxWxH) Super Silent ²	(1140 × 830 × 1520) mm				1650 × 830 × 1520 mm
Abmessungen (LxWxH)offen ²	(1480 × 830 × 1520) mm				1600 × 830 × 1520 mm

¹ Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei + 20°C Umgebungstemperatur.

² Standardausführung. Je nach Zubehör können Abmessungen und Gewicht variieren.

Antrieb: E-Motor	PE300-VE	PE400-VE / PE550-VE	PE700-VE	PE850-VE
Motor	Drehstrom			
Leistung	7,5 kW	11 kW	15 kW	18,5 kW
Modell	132	160	160	160
Ausführung	B3	B3	B3	B3
Typ	Käfigläufer 400 V, 50 Hz ¹			
Nennstrom	ca. 14,2 A (bei 400 V/50 Hz)	ca. 20,8 A (bei 400 V/50 Hz)	ca. 28 A (bei 400 V/50 Hz)	ca. 34,2 A (bei 400 V/50 Hz)
Drehzahl ca.	ca. 3.000 U/min	ca. 3.000 U/min	ca. 3.000 U/min	ca. 3.000 U/min
Schutzklasse	IP55 (TEFC)			

¹ Andere Betriebsspannung/-frequenz auf Anfrage.

LIEFERUMFANG GRUNDAUSSTATTUNG

› Kompressorblock mit folgender Ausstattung

- Ölpumpe für Druckölschmierung
- Micronic Ansaugfilter: 10 µm
- Zwischenkühler luftgekühlt aus rostfreiem Stahl
- Nachkühler, luftgekühlt, Austrittstemperatur ca. 10-15 °C über Kühllufttemperatur
- Zwischenabscheider nach jeder Verdichterstufe (außer 1. Stufe)
- Verplombte Sicherheitsventile nach jeder Stufe
- Enddrucksicherheitsventil baumustergeprüft nach TÜV
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe

Kompressorblock	IK120	IK12.14	IK150	IK180
Liefermenge ¹	300 l/min	400 l/min	550 l/min	700 l/min, 850 l/min
Drehzahl ca.	1.800 U/min	1.800 U/min	1.230 U/min	1.400 U/min (700 l/min) bzw. 1.800 U/min (850 l/min)
Anzahl der Stufen	3	4	4	4
Anzahl der Zylinder	3	3	4	4
Zylinderbohrung 1. Stufe	88 mm	105 mm	120 mm	130 mm
Zylinderbohrung 2. Stufe	36 mm	88 mm	60 mm	60 mm
Zylinderbohrung 3. Stufe	14 mm	28 mm	32 mm	32 mm
Zylinderbohrung 4. Stufe	-	12 mm	14 mm	14 mm
Kolbenhub	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Drehrichtung (auf Schwungrad)	links	links	links	links
Antriebsart	Keilriemen	Keilriemen	Keilriemen	Keilriemen
Kompressorblock Ölmenge	2,8 l	2,8 l	6,0 l	6,0 l
Öldruck	4,5 bar ± 1,5 bar	4,5 bar ± 1,5 bar	4,5 bar ± 1,5 bar	4,5 bar ± 1,5 bar

¹ Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur

› Filtersysteme

P41/350 (Für PE 300-VE, PE 400-VE und PE 550-VE) und **P61/350** (Für PE 700-VE und PE 850-VE, für PE 550-VE optional) **Filter mit getrenntem Öl- und Wasserabscheider:**

LIEFERUMFANG

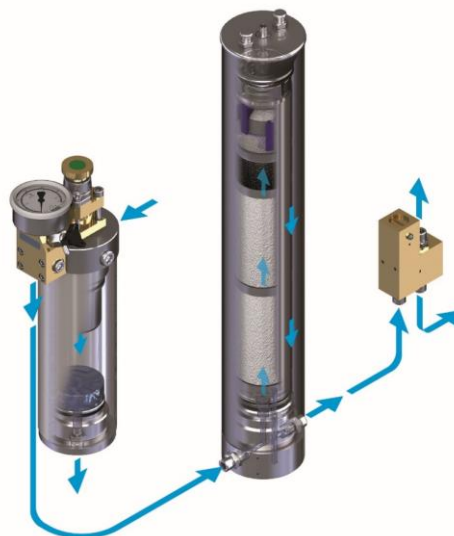
- 1 x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone
- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und Feinnachreiniger
- Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014

Verunreinigung mit	Maximalgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität von BAUER
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m ³
CO	5 ppm(v)	Abhängig v. d. Filterpatrone ¹
CO ₂	500 ppm(v)	Abhängig v. d. Ansaugluft ²
Öl	0,5 mg/m ³	≤ 0,1 mg/m ³

¹ Nur mit BAUER Spezialpatrone mit Hopcalite und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der angesaugten Luft. Es befindet sich dann in der komprimierten sauberen Atemluft nicht mehr als 5 ppm CO.

² Bei einer Überschreitung des maximal nach DIN EN 12021:2014 erlaubten Gehalts an CO₂ in der Ansaugluft wird der Einsatz eines BAUER AERO-GUARD Systems **dringend empfohlen!**



Filtersystem P41/61 (Abbildung ähnlich)

Filtersystem	P41/350	P61/350
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300	
Betriebsdruck max. (PS)	350 bar	
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar	
Rohranschlüsse	G 3/8" (Kondensatablass G 1/4")	
Filterinhalt	2,1 l	2,85 l
DGRL 2014/68/EU	Behälterkategorie II	
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) ¹	1.595 m ³	2.475 m ³

¹ Bei Verwendung eines BAUER Filtersystems ohne Hopcalite. Wenn eine Patrone mit CO-Entfernung verwendet wird, verringert sich die aufbereitbare Luftmenge geringfügig. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

➤ Elektronische Steuerung B-CONTROL MICRO

Die B-CONTROL MICRO ist eine moderne, einfach zu bedienende Kompressorsteuerung mit Farbdisplay, die alle Basisfunktionen des Kompressors intelligent steuert und sicher überwacht. Benutzerfreundliche Navigation und übersichtliche Darstellungen der wichtigsten Kompressorparameter auf dem Display.



Kompressorsteuerung	B-CONTROL MICRO
Umgebungstemperatur (Display + CPU):	-10°C bis + 60°C (5-90% Luftfeuchtigkeit; nicht kondensierend)
Versorgungsspannung (intern):	24 V DC
Schutzklasse Schaltschrank:	IP 55
Schutzklasse Display:	IP 65
Beschaffenheit Display	3,5" Farbdisplay mit Anzeige in Klartext

FEATURES

- Anzeige des aktuellen Betriebsdrucks, Betriebsstunden und der Betriebsart
- Anzeige der benötigten Restfüllzeit für die Atemluftluftzylinder
- Halb- und Vollautomatik auswählbar
- Standard SI-Einheiten wählbar für Druck und Temperatur
- Benutzerfreundliche Navigation und Darstellung (User Interface)
- Anzeige von Service- und Wartungsintervallen sowie Wartungsinformationen
- Passwortschutz für verschiedene Menüebenen
- Logbuch zur Speicherung der Ereignishistorie
- Einfacher Software-Update mittels SD-Karte

- Zyklenzähler & Betriebsstundenzähler
 - Sicherheit: Information, wenn Druckbehälter zu tauschen sind
- Sprachauswahl (Deutsch, Englisch, Französisch, Chinesisch, Dänisch, Finnisch, Italienisch, Japanisch, Niederländisch, Norwegisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Schwedisch, Spanisch, Tschechisch, Koreanisch und weitere)

ÜBERWACHUNG / STEUERUNG VON

- Öldrucküberwachung
 - Schutz vor falscher Drehrichtung
- Temperaturüberwachung der Kühlluft und Gastemperatur im Endabscheider
 - Sicherheit: Kompressor-Abschaltung bei zu hohen Temperaturen
- B-SECURUS Überwachung (via CAN-Bus)
 - Sicherheit: Kompressor-Abschaltung bei gesättigter Filterpatrone
- Motor Überstrom (indirekt durch PTC)

SCHNITTSTELLEN

- CAN-Bus für (interne Verwendung)
- Fern Start/Stopp (dry contact)
- Externer Not-Aus-Schalter
- Sammelstörmeldung (dry contact)
- Externe Anschlussmöglichkeiten für: B-SECURUS, SECCANT, B-KOOL, externes Display, externes Bedienfeld, Gasmess-Systeme, 40 Liter Kondensatsammelbehälter
- Ethernet-Anschluss (für Anbindung an lokales Netzwerk oder B-LINK – zur Kommunikation mit der B-CLOUD und B-APP)

› Kondensatautomatik B-DRAIN

Durch die Kondensatautomatik wird das während der Verdichtung anfallende Kondensat (Wasser-Öl-Gemisch) automatisch aus den Zwischen- und aus dem Endabscheider abgelassen und in einem im Kompressor integrierten Kondensatbehälter gesammelt. Die neu entwickelte und patentierte Kondensatautomatik B-DRAIN sorgt an den Abscheidern des Kompressors durch einzeln angesteuerte Magnetventile für eine zuverlässige, automatische Kondensatableitung.



B-DRAIN

Kondensatautomatik B-DRAIN	
Steuerspannung	24 V DC
Magnetventil	stromlos offen (NO)
Kondensatbehälter	ca. 10 l

OPTIONEN

› SUPER SILENT-Verkleidung

Ein Kompressor in Super Silent-Ausführung verfügt über eine komplett geräuschgedämmte Verkleidung und optimierte Kühlluftzuführung. Eine Super Silent Schallschutzverkleidung wird empfohlen, wenn Anforderungen an einen reduzierten Schalldruckpegel bestehen, z.B. in Arbeitsumgebung.

- Die geschlossene Ausführung ermöglicht eine gezielte Kühlluftführung.
- Einfach herausnehmbare Teile der Verkleidung ermöglichen den bequemen Zugang für Wartungszwecke.
- Ein Abluftschacht ist einfach anzuschließen.
- Reduzierung des Schalldruckpegels auf ca.:
 - 72 dB[A] ± 2 dB[A] (ISO 3744) 7,5 kW bis 15 kW
- Farbausführung: Grundrahmen RAL 7024, Verkleidung RAL 9006 und RAL1028,
- Die Super Silent-Verkleidung kann nachgerüstet werden.



PE 550-VE mit SUPER SILENT-Verkleidung

› B-SECURUS Filterpatronenüberwachung

Das B-SECURUS System überwacht kontinuierlich die Filterpatronen-Sättigung durch Messung der Feuchte im Molekularsieb und zeigt Ihnen rechtzeitig direkt auf dem Display der B-CONTROL MICRO an, wann Sie die Filterpatrone wechseln sollten. Bei 100% Sättigung der Trocknerpatrone schaltet der B-SECURUS die Anlage automatisch ab.

Folgende Meldungen werden in der B-CONTROL Steuerung angezeigt:

- Grünes Segment: Filterpatrone in Ordnung
- Gelbes Segment: Patrone kurz vor Sättigung
- Rotes Segment: Patrone gesättigt oder Kabel- bzw. Kontaktfehler vorhanden. Kompressor wird abgeschaltet



B-SECURUS Filterpatronenüberwachung

Filterpatronenüberwachung	B-SECURUS
Versorgungsspannung (intern)	24 V DC
Schutzart	IP 65

› Integriertes B-DETECTION PLUS i Gasmesssystem

Das neue, vollintegrierte Gasmesssystem B-DETECTION PLUS i überwacht die Qualität der erzeugten Atemluft. Über das Display der Kompressorsteuerung B-CONTROL MICRO können Sie jederzeit die Einhaltung der Grenzwerte der Atemluftnorm DIN EN 12021:2014 nachvollziehen. Bei einer Grenzwertüberschreitung schlägt die Steuerung mittels optischer Warnmeldung auf dem Display Alarm und schaltet die Anlage aus, bevor schadstoffbelastete Luft in die Flaschen gelangen kann.

Ein automatisches Spülventil (optional) sorgt dafür, dass bei kurzfristigen Grenzwertüberschreitungen die verunreinigte Luft ins Freie geleitet wird, ohne dass der Betrieb der Anlage unterbrochen wird.



Integriertes B-DETECTION PLUS i in einen PE-VE Kompressor

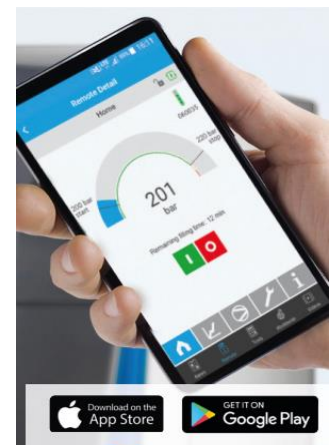
Messbare Gase: CO, O₂, CO₂, absolute Feuchte (optional), VOCs (optional)

› B-APP

Die BAUER KOMPRESSOREN APP (B-APP) bietet Features wie produktspezifische News, Videos und Berechnungstools rund um das Thema Druckluft.

Zudem ermöglicht die B-APP die Fernbedienung und Überwachung von Anlagen mit der neuen BAUER Steuerung B-CONTROL MICRO. Die Anbindung an den Kompressor oder das B-DETECTION kann entweder direkt per lokalem WLAN oder über die B-CLOUD erfolgen.

Die B-APP kann kostenlos im App Store (iOS) und über GooglePlay (Android) heruntergeladen werden.



Steuerung der Anlage mit der B-APP

Weitere Information sowie Informationen zu den technischen Voraussetzungen siehe www.bauer-kompressoren.com

› B-LINK

WLAN Access Point/Client. Zum Aufbau eines WLAN für die Kommunikation B-CONTROL MICRO +Net mit der B-APP (Remote-Funktion) oder B-CLOUD.

- Access Point: Direkte WLAN-Verbindung mit einem Endgerät (Smartphone, Tablet).
- Client: zur Anbindung in ein vorhandenes WLAN (Homerouter, DSL-Router, Firmennetzwerk). Konfiguration erfolgt kundenseitig.
- Das WLAN Modul ist an geeigneter Stelle im Kompressor eingebaut und betriebsbereit angeschlossen. Die ggf. notwendige Anpassung der Konfiguration erfolgt kundenseitig.



B-LINK

➤ **B-LINK 4G**

Wie B-LINK zuvor, jedoch zusätzlich mit Mobilfunk-Funktion (4G)

- Industrial 4G LTE Wi-Fi Router für IoT Anwendungen
- Abmessungen: 83 x 25 x 74 mm (ohne Antenne)
- Inkl. 10 m Ethernetkabel zum Anschluss an die B-CONTROL MICRO +net
- Ab Werk bereit für Mobilfunkbetrieb. Konfiguration für WLAN erfolgt kundenseitig.



Eine geeignete SIM-Karte (4G/LTE) bzw. ein Mobilfunkvertrag ist kundenseitig zu organisieren und nicht im Lieferumfang enthalten. Die Installation bzw. Montage erfolgt in Abhängigkeit der lokalen Gegebenheiten bauseits außerhalb der Kompressoranlage bzw. B-DETECTION. Nicht geeignet für den Betrieb in Nordamerika.

➤ **Fülleiste mit Schlauchanschlüssen**

Fülleiste mit Schlauchanschlüssen, wahlweise mit

- 4 Anschlüsse PN200
- 4 Anschlüsse PN300
- 2 Anschlüsse PN200 und 2 Anschlüsse PN300

Fülleiste mit Füllschläuchen	
Anschlussleiste	Aluminiumanschlussleiste
Ventilausführung	Kipphebel-Füllventile mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2
Manometer	1, bzw. bei 2 Druckbereichen 2 Manometer in die Fülleiste integriert
Füllschlauch	4 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge
Internationaler Flaschenanschluss	Bei 200 bar: internationale Flaschenanschlüsse (in Deutschland nicht zugelassen!)
Bei 2 Druckbereichen	1 Druckminderer, 1 zusätzliches Sicherheitsventil



PE 550-VE inkl. Fülleiste mit Schlauchanschlüssen

➤ **Fülleiste mit Direktfüllanschlüssen**

Fülleiste mit Direktanschlüssen, wahlweise mit

- 4 Anschlüsse PN200
- 4 Anschlüsse PN300
- 2 Anschlüsse PN200 und 2 Anschlüsse PN300

Füllleiste mit Direktfüllanschlüssen	
Anschlussleiste	Aluminiumanschlussleiste
Ventilausführung	4 Direkt Kipphebel-Füllventile mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2
Manometer	1, bzw. bei 2 Druckbereichen 2 Manometer in die Füllleiste integriert
Bei 2 Druckbereichen	1 Druckminderer, 1 zusätzliches Sicherheitsventil

› Externe Füllleisten

Die externe Füllleiste kann als separate Füllleiste an die Wand angebaut werden und eignet sich auch, mit Fernsteuerung ausgerüstet, für die Installation in einem anderen Raum.

LIEFERUMFANG

- Direkt Füllanschluss oder Schlauchanschluss
- Ein oder zwei Druckbereichen PN200 und/oder PN300 (der zweite Druckbereich wird mit einem Druckminderer permanent zugeschaltet)
- 4, 6 oder 10 Füllanschlüssen
- Hochdruckprüfung aller Komponenten
- Spülventil zum Vermeiden von zu hohem CO₂-Gehalt in der verdichteten Atemluft
- CE – Zeichen

Füllanschlüsse	Abmessungen (L x B x H) mm	Gewicht
	mm	kg
4 Füllanschlüsse	1140 x 138 x 183	Je nach Ausstattung
6 Füllanschlüsse	1200 x 138 x 183	Je nach Ausstattung
10 Füllanschlüsse	1120 x 352 x 370	ca. 33 kg

› Kondensatsammelsystem 40 I

- PVC – Tank 60 Liter; ca. 40 Liter Füllvolumen
- Abluftreinigung über Aktivkohlefilter mit Schalldämpfung
- Füllstandanzeige mit optischer Vorwarnung bei erforderlicher Entleerung (optional mit Signal für B-CONTROL)
- Ablasshahn für Kondensat, Anschlussgewinde G 1/2"
- Abmessungen: Ø 400 mm x 1.000 mm, Gewicht ca. 15 kg



40 I Kondensatsammelsystem

➤ **Abluftschacht**

- Abluftschacht für wahlweisen Kühlluftaustritt nach oben oder nach hinten mit Anschlussmöglichkeit für einen Abluftkanal
- Montage am Kompressorgehäuse



Einfacher Abluftschacht

Achtung: Montage nur in Zusammenhang mit Super Silent Gehäuse möglich!

➤ **Abluftschacht mit Lüftungsclappen**

Ein Abluftschacht mit Lüftungsclappen dient bei der Installation des Kompressors in einem Container oder Kompressorraum, zum Regulieren der Umgebungstemperatur. Bei niedriger Umgebungstemperatur (z.B. < +5 °C) heizt die erwärmte Kühlluft den Raum auf, bei Erreichen von hohen Umgebungstemperaturen wird die erwärmte Kühlluft ins Freie geleitet.



Abluftschacht mit Lüftungsclappen montiert an einem PE-VE

LIEFERUMFANG

- Abluftschacht mit Segeltuchstutzen (Abluftkanal ist bauseitig vorzusehen)
- Jalousieklappen für Umluftregelung
- Stellmotor für Jalousieklappen
- Elektronische Zweipunktregelung mit Temperaturfühler (eingebaut im Kompressor-Ansaugschacht (Solleinstellung : +18 ± 4 °C))
- Montage am Kompressorgehäuse inkl. elektrischer Installation

Wichtig! - Bei Überschreiten des Druckwiderstandes von 5 mmWS = 0,5 mbar (z.B. bei langem Abluftkanal) ist bauseitig ein zusätzlicher Abluftventilator vorzusehen.

Die Montage des Systems kann wahlweise nach oben oder hinten an der Abluftöffnung des Kompressor Gehäuses erfolgen (bitte im Auftragsfall unbedingt angeben!).

➤ **Verlängerter Grundrahmen**

Auf dem verlängerten Grundrahmen werden der Kompressor und bis zu 2 Speicherflaschen mit einem geometrischen Volumen von je 50 bzw. 80 Liter zum schlüsselfertigen System aufgebaut.

Verlängerter Grundrahmen	
Gewicht ¹	33 kg
Abmessungen (L x B x H) ¹	1920 x 790 x 1530 mm

¹ Ohne Speicherflaschen



Verlängerter Grundrahmen mit Speicherflaschenmontage

➤ **Hochdruck-Speichersysteme**

Modular erweiterbares Hochdruck-Speichersystem zur Speicherung von Luft bzw. Gasen. Die Speicher können entweder separat aufgestellt werden oder bei der Bestellung eines verlängerten Grundrahmens auf diesem angebracht werden.

Auf dem verlängerten Grundrahmen werden der Kompressor und bis zu 2 Speicherflaschen mit einem geometrischen Volumen von je 50 bzw. 80 Liter zum schlüsselfertigen System aufgebaut.



LIEFERUMFANG

➤ **Speicherflasche mit Konsole (B50 und B80)**

Speicherflasche(n) stehend, auf Konsole montiert, Anschluss unten, Absperrventil und Kondensatablass-/Entlüftungsventil.

Option: Sicherheitsventil mit Manometer

Option ab zwei Speicherflaschen: Verbindungsleitung (für jede zusätzliche Speicherflasche erforderlich)

➤ **Speicherflasche mit Wandbefestigung (B 80)**

Speicherflasche(n), Schelle für Wandbefestigung, Anschluss oben, mit Flaschenventil, ohne Kondensatablassventil

Option: Sicherheitsventil mit Manometer (lose)

Option ab zwei Speicherflaschen: Verbindungsleitung (für jede zusätzliche Speicherflasche erforderlich)

➤ **Speicherflasche lose (B 80)**

Speicherflasche(n), Anschluss oben, mit Flaschenventil, ohne Kondensatablassventil

Option: Sicherheitsventil (lose) mit Manometer (lose)

Option ab zwei Speicherflaschen: Verbindungsleitung (für jede zusätzliche Speicherflasche erforderlich)

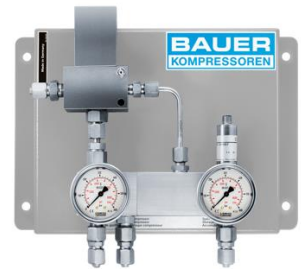
TECHNISCHE DATEN

	330 bar	420 bar
	B 80	B 50
Anzahl der Speicherbehälter:	1	1
Speichermedium:	Luft, Stickstoff, Edelgase	
Geom. Inhalt je Speicherbehälter:	80 Liter	50 Liter
Geom. Gesamtinhalt Speicher:	80 Liter	50 Liter
Einst. Sicherheitsventil max.:	330 bar	420 bar
Speicherdruck max.:	320 bar	400 bar
Gewicht:	160 kg	125 kg
Abmessungen ohne Sicherheitsventil [B x H x T]	340 x 2107 x 325 mm	340 x 1874 x 325 mm
Auslegung entsprechend:	DGRL2014/68/EU ¹	

¹ Andere Zertifikate / Zulassungen auf Anfrage

› Zuschaltautomatik

Die Zuschaltautomatik ermöglicht das schnelle, gleichzeitige Befüllen von Druckluftflaschen (Zylindern) parallel aus einem Speichersystem (Zwischenspeicher) und durch den Kompressor.



LIEFERUMFANG

- Lackierte Stahlgrundplatte zur Wandmontage
- Druckhalteventil
- Rückschlagventil
- Druckschalter oder Drucksensor, abhängig von der angeschlossenen Kompressorsteuerung
- Manometer Fülldruck
- Manometer Speicherdruck

TECHNISCHE DATEN

Zuschaltautomatik	
Medium	Druckluft
Umgebungstemperatur	+5 °C bis +45°C
Betriebsdruck	Max. 350 bzw. 420 bar (je nach Ausführung)
Lufteintritt/Austritt	10 mm (Rohraußendurchmesser)

› B-KOOL Kältetrockner

Der Kältetrockner B-KOOL kühlt die verdichtete Luft und verlängert dadurch die Filterpatronen-Standzeit um ein Vielfaches.

Die im Kompressor verdichtete heiße, gesättigte Luft wird im B-KOOL auf ca. +3 °C gekühlt. Dadurch wird im Endabscheider eine wesentlich größere Menge an Kondensat abgeschieden. Dies erhöht die Standzeiten der nachfolgenden Filterpatronen. Abhängig von der Umgebungstemperatur kann die Standzeit der Filterpatronen bis zu 11fach verlängert werden. Je höher die Umgebungstemperatur, umso mehr verlängert sich die Filterpatronen-Standzeit.



B-KOOL stand-alone

AUSFÜHRUNGEN

- Der B-KOOL 680i wird integriert (auf einem PE-VE mit Super Silent-Gehäuse)
- Der B-KOOL 680s wird neben dem Kompressor installiert

TECHNISCHE DATEN

Model	B-KOOL 680i und B-KOOL 680s
Medium	Druckluft
Umgebungstemperatur	+5 °C bis +45°C
Kältemittel	R 134 a
Druckluft-Eintrittstemperatur	max. 60°C
Max. Betriebsdruck Druckluft	350 bar / 500 bar
Min. Betriebsdruck Druckluft	100 bar
Zul. Liefermenge Kompressor	200 – 700 l/min (10 l Flaschenfüllung von 0-200 bar)
Spannungsversorgung	100 – 127 VAC 50 Hz oder 200 – 240 VAC 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	max. 550 W bei 50 Hz, 610 W bei 60 Hz

ABMESSUNG, GEWICHT UND ANSCHLÜSSE

Model	B-KOOL 680i	B-KOOL 680s
Abmessung (L x B x H)	760 x 346 x 535 mm	386 x 695 x 565 mm
Gewicht ca.	50 kg	48 kg

Ein Montagesatz ist separat zu bestellen und zwingend erforderlich.

➤ AERO-GUARD CO₂ Absorber

Effiziente Reinigung der Atemluft von CO₂: Über ein ausgeklügeltes Bypass-System wird die vom Kompressor angesaugte Luft durch den AERO-GUARD geleitet. Nur etwa zwei Drittel der Luft durchströmen die Filterpatrone, die das in der Luft enthaltene CO₂ absorbiert. Auf diese Weise wird der CO₂-Gehalt auf ein Drittel des Wertes der Ansaugluft gesenkt.



AERO-GUARD

LIEFERUMFANG AERO-GUARD

- Ansaugrohr (passende Verbindungsschläuche sind separat zu bestellen)
- Wassertonne, 60 l (für Ausführung AERO-GUARD DUO - 2 x Wassertonne, 60 l)
- Filterpatrone; Füllung: 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber



VARIANTEN

Bezeichnung / Größe	geeignet für Liefermengen ¹	Abmessungen (B x T x H)	Betriebsgewicht ²
	l/min	cm	
Aero-Guard-S	100 – 150	50 x 46 x 72	26 kg
Aero-Guard-M	160 – 230		
Aero-Guard-L	240 – 320		
Aero-Guard-XL	330 – 450		
Aero-Guard-XXL	460 – 700		
Aero-Guard Duo 1000	650 – 1000	85 x 62,5 x 87	54 kg

1 Liefermenge des angeschlossenen Kompressors gemessen mit Flaschenfüllung von 0 – 200 bar ± 5%.

2 Inklusive Filterpatrone und 10 l Wasserfüllung.

TECHNISCHE BETRIEBSDATEN

Model	AERO-GUARD S-XXL	AERO-GUARD DUO 1000
Medium	Druckluft	
Umgebungstemperatur	+5 bis +45°C	
Temperatur der Ansaugluft	+5 bis +45 °C	
Rel. Feuchte der Ansaugluft	10 bis 100 %	
CO ₂ -Eingangskonzentration	max. 1000 ppm _v CO ₂	
CO ₂ -Ausgangskonzentration	1/3 der Eingangskonzentration = max. 330 ppm _v CO ₂ bei 1.000 ppm _v Eingangskonzentration CO ₂	
Luftdurchfluss	100 – 700 l/min	650 – 1.000 l/min
Standzeit	Mindestens 43 Betriebsstunden (bei 700 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO ₂). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.	Mindestens 60 Betriebsstunden (bei 1000 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO ₂). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.
Maximale tägliche Laufzeit:	5 h	
Patronenfüllung:	ca. 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber je Patrone	
Druckverlust	ca. 20 mbar	
Max. zulässige Neigung	15°	
Zulässige Höhenlage ¹	0 - 1000 m ü. NN	
Farbgebung	Behälter blau, Deckel schwarz-silber, PVC-Leitungen grau RAL7011	

1 Betrieb in Höhen > 1000 m ü. NN: Auf Anfrage

NORMEN, STANDARDS UND ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Einschlägige EU-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EU-Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
- › EU-Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- › EU-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2014/30/EU

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- › Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV)
- › AD 2000
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL2014/68/EU ausgelegt, gefertigt und geprüft.

Dokumentation: 1 x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

Ausführung: entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

Test: gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website www.bauer-kompressoren.de unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu.

Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.