

MINI-VERTICUS III

DIE PLATZSPARENDE KOMPLETTLÖSUNG MIT VERTIKALEM AUFBAU

Der MINI VERTICUS III von BAUER ist die kompakte Komplettlösung. Mit vertikalem Aufbau für alle Anwendungen, die geringe oder mittlere Lieferleistungen benötigen.

Serienmäßig mit Schallschutzverkleidung ausgestattet eignen sich diese Modelle ideal zum Aufstellen in Arbeitsbereichen und Laboratorien. Die einfache Bedienung dank der Kompressorsteuerung B-CONTROL sowie integrierbare Filter und Speicher vervollständigen diese kompakten und leistungsfähigen Systemlösungen.

- › **2,2 - 5,5 kW**
- › **85 - 475 l/min**
- › **30 - 350 bar**

FEATURES

- › **Ultrakompakte Abmessungen: zur Installation bei beengten Platzverhältnissen**
- › **Optimale Liefermengen für Ihre Anwendung: zur Verdichtung von Luft und Stickstoff**
- › **Vollautomatische Kompressorsteuerung: B-CONTROL MICRO**
- › **Vibrationsarmer Lauf: ohne Fundament installierbar**
- › **Hohe Wartungsfreundlichkeit: kein Nachspannen des Keilriemens erforderlich**

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › P-Filtersystem P 61
- › B-SECURUS Filtersättigungsüberwachung
- › Ansaugeinrichtung – zur Verdichtung von Stickstoff
- › Ansaugdruckreduzierung
- › Zwischendruckmanometer
- › Erweiterter Grundrahmen zur Aufnahme von bis zu 2 Speicherflaschen
- › Kältetrockner B-KOOL
- › Abscheider 1. Stufe



MINI-VERTICUS III

VERTICUS 5

DER KLASSIKER DER BAUER HOCHDRUCK-REIHE MIT GROSSER LEISTUNG

Die erfolgreiche BAUER Reihe verbindet im VERTICUS 5 kompaktes Design mit großer Leistung. Diese bewährte Baureihe bietet sich für alle gängigen, nicht aggressiven Gase und Gasgemische an und ist somit für nahezu alle Anwendungen prädestiniert.

Bedarfsorientierte, elektronische Steuerungen (B-CONTROL) bieten zudem umfassende Möglichkeiten, die Anlagen dieser Baureihe als Einzelanlagen, im Anlagenverbund oder in einem übergeordneten Netzwerk zu betreiben.

- › **2,2 - 15 kW**
- › **85 - 800 l/min**
- › **90 - 500 bar**



VERTICUS 5 – Super Silent

FEATURES

- › **Kompakte Abmessungen: zur Installation bei beengten Platzverhältnissen**
- › **Optimale Liefermengen für Ihre Anwendung: zur Verdichtung nicht aggressiver Gase und Gasgemische**
- › **Bedarfsorientierte elektronische Kompressorsteuerung: B-CONTROL MICRO**
- › **Vibrationsarmer Lauf: ohne Fundament installierbar**
- › **Hohe Wartungsfreundlichkeit: kein Nachspannen des Keilriemens erforderlich**

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Super Silent-Schallschutzverkleidung
- › Kompressorsteuerung B-CONTROL II – z. B. für Verbundbetrieb, Überwachung aller Stufen etc.
- › Luft-/Gasaufbereitungssystem P 61, P 81
- › B-SECURUS Filtersättigungsüberwachung
- › Kältetrockner B-KOOL

DS-REIHE

FÜR DEN HARTEN EINSATZ IN DER SCHIFFFAHRT

Die luftgekühlten und direkt gekoppelten Kompressoren der DS-Baureihe erfüllen die traditionell sehr hohen Erfordernisse der industriellen Schifffahrt und Marine.

Im weltweiten professionellen Einsatz zur Erzeugung der Startluft für Schiffsmotoren überzeugen sie mit ihren exzellenten Leistungsreserven, einem besonders niedrigen Anlagenschwerpunkt und kompakten Abmessungen – optimiert für den platzsparenden Einbau in Maschinenräume mit beengten Platzverhältnissen.

- › 4 - 45 kW
- › 200 - 3020 l/min
- › 35 - 40 bar



Kompressoranlage DS 166

FEATURES

- › **Direkt gekuppelte Mitteldruck-Kompressoren für die Schifffahrt: perfekt ausgelegt für Schiffseinbauten mit sehr hohen Leistungsanforderungen**
- › **Wahlweise mit Elektro- oder Dieselantrieb: entwickelt für die vielfältigen Einsatzbereiche in ziviler Schifffahrt, Marine und Industrie. Mit hervorragenden Leistungswerten.**
- › **Niedriger Anlagenschwerpunkt, konventionelle Steuerung: ideal zur umfassenden, universellen Verwendung und den langlebigen Einsatz in unterschiedlichsten Schiffstypen**
- › **Kompakte Abmessungen: die platzsparende, wartungsarme und zuverlässige Lösung – auch für kleinere Maschinenräume**

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Kompressorsteuerung CMC
- › Temperaturüberwachung
- › Kompressorheizung
- › Kondensatsammelbehälter

BAUREIHE K 22 – K 28

ROBUSTE GROSSBLOCK-KOMPRESSOREN MIT EINER TECHNOLOGIE, DIE MASSSTÄBE SETZT

Ob Standard-Druckluftanwendungen in der Industrie oder auf Fahrzeuge aufgebaut für den mobilen Einsatz:

Luftgekühlte Anlagen der Baureihe K 22 – K 28 sind zuverlässig, robust und die erste Wahl für anspruchsvolle Kunden.

Ein modernes, zuverlässiges und seit vielen Jahren bewährtes System: keilriemengetrieben und mit horizontalem Aufbau.

- › 11 - 110 kW
- › 800 - 6800 l/min
- › 30 - 500 bar



Kompressoranlage I 22.0

FEATURES

- › **Hohe Wartungsfreundlichkeit:** dank Keilriemenantrieb und bewährten BAUER Systemkomponenten
- › **Kosteneffizient:** niedriger Installationsaufwand bei wirtschaftlichem Betrieb
- › **Abgestimmt auf harte Einsatzbedingungen:** mit optimalen Liefermengen und vielfältigen Antriebsleistungen
- › **Umfassend gesicherte Ersatzteilversorgung:** mit weltweitem BAUER Service und Support

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Super Silent-Schallschutzverkleidung
- › Kompressorsteuerung B-CONTROL II – z. B. für Verbundbetrieb, Überwachung aller Stufen etc.
- › Zwischendruckmanometer
- › Ansaugeinrichtung – notwendig bei der Verdichtung von Stickstoff
- › Ansaugdruckreduzierung
- › Ansaugpufferbehälter
- › Externe Aufbereitungssysteme und Speichersysteme

TECHNISCHE DATEN LUFTGEKÜHLTE KOMPRESSOREN

30 - 68 BAR

AIR
N₂

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					kg	lbs
BAUREIHE MINI-VERTICUS III, 215 l/min, 30 - 68 bar											
MV-B 12.4-4-3	215	13	7,6	68	1000	3	1420	4	3,5	250	550
BAUREIHE K 22 - K 28, 950 - 6800 l/min, 30 - 68 bar											
B 22.5-15	950	57	34	68	1000	3	1310	15	14	460	1010
B 23.4-30	1730	104	61	68	1000	3	1200	30	26	740	1630
B 25.4-45	2850	171	100	68	1000	3	1270	45	43	1460	3210
B 28.2-55	3400	204	120	68	1000	3	1050	55	51	1500	3300
B 28.3-110	6800	408	240	68	1000	3	1050	110	102	2330	5130

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten.

2 Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer.

35 - 40 BAR

AIR
N₂

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Frequenz	Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm		Hz	bar					psig	kg
DS-BAUREIHE, 35 - 40 bar												
DS 14-4	200	12	7	50	40	580	2	1440	4	3,3	200	440
	230	13,8	8	60	40	580	2	1720	4,4	3,9	200	440
DS 17-4	245	14,7	8,6	50	40	580	2	1440	4	3,7	200	440
	280	16,8	9,8	60	40	580	2	1720	4,4	4,4	200	440
DS 35-10	500	30	17,6	50	40	580	2	1450	7,5	7,5	350	770
	575	34,5	20,2	60	40	580	2	1740	11	9	350	770
DS 70-18.5	990	594	34,8	50	35	500	2	1440	15	14,9	710	1565
	1140	68,4	40	60	35	500	2	1720	20,4	17,9	745	1640
DS 76-18.5	1100	66	38,6	50	40	580	3	1450	18,5	17	660	1455
	1265	75,9	44,4	60	40	580	3	1740	20,4	20,3	660	1455
DS 166-37	2400	144	85	50	40	580	3	1470	37	31	805	1775
	2760	165,6	97	60	40	580	3	1760	40,7	37,2	805	1775
DS 181-45	3020	181,2	107	50	40	580	3	1470	45	40	825	1820
	--	--	--	60	40	580	3	--	--	--	825	1820

1 Fördervolumenstrom nach DIN 1945

2 Einstelldruck Sicherheitsventil 47 bzw. 40 bar

3 Leistungsaufnahme bei Enddruck

63 - 100 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					kg	lbs
BAUREIHE MINI-VERTICUS III, 130 - 215 l/min, 63 - 85 bar											
MV-E 12.4-2.2-3	130	7,8	4,6	85	1230	3	900	2,2	2,0	240	530
MV-E 12.4-3-3	170	10,2	6	85	1230	3	1150	3	2,7	245	540
MV-E 12.4-4-3	215	13	7,6	85	1230	3	1420	4	3,7	250	550
BAUREIHE MINI-VERTICUS III, 140 - 215 l/min, 75 - 100 bar											
MV-E 100-3-3	140	8,4	4,9	100	1450	3	1350	3	2,8	245	540
MV-E 120-4-3	215	13	7,6	100	1450	3	1420	4	3,7	250	550

90 - 500 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					kg	lbs
MINI-VERTICUS III, 85 - 215 l/min, 90 - 350 bar											
MV-I 100-3-3	85	5,1	3	350	5100	3	900	3	2,2	250	560
MV-I 100-4-3	125	7,5	4,4	350	5100	3	1270	4	3,3	255	560
MV-I 120-4-3	170	10,2	6	350	5100	3	1200	4	3,7	260	570
MV-I 120-5.5-3	215	12,9	7,6	350	5100	3	1470	5,5	4,7	260	570
VERTICUS 5, 85 - 610 l/min, 90 - 350 bar											
I 100-3-5	85	5,1	3	350	5100	3	900	3	2,2	335	740
I 100-4-5	125	7,5	4,4	350	5100	3	1270	4	3,3	340	750
I 120-4-5	170	10,2	6	350	5100	3	1200	4	3,7	345	760
I 120-5.5-5	215	13	7,6	350	5100	3	1470	5,5	4,7	355	780
I 12.14-7.5-5 ³	300	18	10,6	350	5100	4	1470	7,5	6,5	365	800
I 15.1-7.5-5	340	20,4	12	350	5100	4	1050	7,5	6,9	440	970
I 15.1-11-5	420	25,2	15	350	5100	4	1320	11	9,6	450	990
I 150-11-5	500	30	18	350	5100	4	1230	11	10,2	450	990
I 180-15-5	610	36,6	21	350	5100	4	1320	15	12,0	470	1030
VERTICUS 5, 310 - 515 l/min, 350 - 420 bar											
I 15.1-7.5-5	310	18,6	11	420	6100	4	960	7,5	7,0	440	970
I 15.1-11-5	420	25,2	15	420	6100	4	1320	11	10,4	450	990
I 18.1-15-5	515	30,9	18,2	420	6100	5	1490	15	13,0	470	1030
VERTICUS 5, 310 - 510 l/min, 420 - 500 bar											
I 15.1-7.5-5	310	18,6	11	500	7250	4	960	7,5	7,0	440	970
I 15.1-11-5	420	25,2	15	500	7250	4	1320	11	10,4	450	990
I 18.1-15-5	510	30,6	18	500	7250	5	1490	15	13,5	470	1030

¹ Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten.

² Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer

³ Nicht geeignet für Stickstoff

90 - 500 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					U/min	kW
BAUREIHE K 22 – K 28, 930 - 3500 l/min, 90 - 350 bar											
I 22.0-22	930	56	33	365	5300	4	1320	22	20,5	570	1255
I 23.0-30	1300	78	46	350	5000	4	1200	30	28	760	1670
I 23.0-37	1480	89	52	350	5000	4	1400	37	34	780	1715
I 25.0-45	1900	114	67	350	5000	4	1180	45	41	1750	3850
I 28.0-75	3500	210	125	350	5000	4	1180	75	72	1950	4290
BAUREIHE K 22, 800 l/min, 350 - 420 bar											
I 22.0-22-420 ³	800	48	28	420	6000	4	1180	22	19	570	1255
BAUREIHE K 25, 1900 - 2300 l/min, 420 - 500 bar											
I 25.9-45	1900	114	67	500	7200	5	1180	45	42	1900	4180
I 25.18-55	2300	138	81	500	7200	5	1100	55	55	1950	4290

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten.

2 Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer

3 Nicht für die Verdichtung von Stickstoff geeignet

90 - 350 BAR

HE

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					kg	lbs
BAUREIHE VERTICUS 5, 70 - 140 l/min, 90 - 230 bar, HELIUM											
G 100-3-5	70	4,2	2,4	230	3350	3	900	3	2,1	535	1180
G 120-4-5	105	6,3	3,7	230	3350	3	900	4	2,7	540	1190
G 120-5.5-5	140	8,4	5	230	3350	3	1250	5,5	3,8	555	1220
BAUREIHE VERTICUS 5, 240 - 420 l/min, 90 - 350 bar, HELIUM											
G 15.1-7.5-5	240	14,4	8,5	350	5100	4	880	7,5	6,3	620	1360
G 15.1-11-5	320	19,2	11,2	350	5100	4	1230	11	9,1	650	1430
G 18.1-15-5	420	25,2	14,7	350	5100	5	1490	15	13,3	670	1470
BAUREIHE K 22 - K 25, 580 - 1520 l/min, 90 - 230 bar, HELIUM											
G 22.0-18.5	580	35	20	230	3350	4	1050	18,5	15	540	1190
G 23.1-22	670	40	24	230	3350	4	990	22	17	740	1630
G 23.1-30	850	51	30	230	3350	4	1250	30	22	790	1740
G 25.9-45	1520	91	54	230	3350	5	1180	45	38	1780	3920
BAUREIHE K 22 - K 25, 1320 l/min, 230 - 350 bar, HELIUM											
G 25.9-45	1320	79	47	350	5100	5	1050	45	36	1780	3920

90 - 350 BAR

AR

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					kg	lbs
BAUREIHE VERTICUS 5, 80 - 170 l/min, 90 - 230 bar, ARGON											
G 100-3-5	80	4,8	2,4	230	3350	3	900	3	2,2	535	1180
G 120-4-5	120	7,2	3,7	230	3350	3	900	4	2,8	540	1190
G 120-5.5-5	170	10,2	5	230	3350	3	1250	5,5	4,0	555	1220
BAUREIHE VERTICUS 5, 285 - 500 l/min, 90 - 350 bar, ARGON											
G 15.1-7.5-5	285	17,1	8,5	350	5100	4	880	7,5	6,6	620	1360
G 15.1-11-5	380	22,8	11,2	350	5100	4	1230	11	9,6	650	1430
G 18.1-15-5	500	30	14,7	350	5100	5	1490	15	14,0	670	1470
BAUREIHE K 22 - K 25, 680 - 1800 l/min, 90 - 230 bar, ARGON											
G 22.0-18.5	680	41	24	230	3350	4	1050	18,5	16	540	1190
G 23.1-22	800	48	28	230	3350	4	990	22	18	740	1630
G 23.1-30	1000	60	35	230	3350	4	1250	30	23	790	1740
G 25.9-45	1800	108	64	230	3350	5	1180	45	40	1780	3920
BAUREIHE K 25, 1570 l/min, 230 - 350 bar, ARGON											
G 25.9-45	1570	94	55	350	5100	5	1050	45	38	1780	3920

¹ Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen, jeweils gültig für Helium bzw. Argon. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten.

² Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer. Werte für andere Edelgase (Ne, Kr, Xe) auf Anfrage.