

Mobiler Hochdruck Kompressor zur Verdichtung von Luft und Atemluft

Anlagentypen

JUNIOR II-B | JUNIOR II-E | JUNIOR II-W

Fertigungsstand: F02



JUNIOR II-B (mit Sonderausstattung)



JUNIOR II-E (mit Sonderausstattung)

Allgemein	
Medium	Luft
Ansaugdruck	atmosphärisch
Fülldruck	PN200 / PN300
Einstelldruck, Enddrucksicherheitsventil	225 bar / 330 bar
Einstelldruck, Drucksensor	220 bar / 320 bar
zul. Umgebungstemperatur	+5...+45°C
zul. Höhenlage ¹	0...1000 m ü. NN
max. zul. Neigung	5°
Anlagenausführung	Offen
Betriebsspannung, Standard	400 V; 50 Hz
Andere Betriebsspannung	auf Anfrage
Kompressoröl, Standard	Synthetisch
Ölwechselintervalle	Alle 2 Jahre / 1000 h
Farbgebung	RAL 7024, CYAN

¹ Betrieb von Kompressoren in Höhen > 1000 m ü. NN: Auf Anfrage

Kompressoranlage	JUNIOR II-B	JUNIOR II-E	JUNIOR II-W
Liefermenge ¹	100 l/min		
Filtersystem	P21/350		
Kühlluftstrom, min.	660 m ³ /h	660 m ³ /h	660 m ³ /h
Schalldruckpegel	86 dB[A]	82 dB[A]	83 dB[A]
Gewicht in kg ²	44 kg	46 kg	46 kg
Abmessungen (LxWxH) ²	785 x 370 x 440 mm	690 x 390 x 440 mm	690 x 400 x 440 mm
Abmessungen (LxWxH)mit KAA u. Steuerung	885 x 410 x 435 mm (ohne Steuerung)	825 x 475 x 495 mm	825 x 475 x 495 mm

1 Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

2 Standardausführung. Je nach Zubehör können Abmessungen und Gewicht variieren.

Antrieb	JUNIOR II-B	JUNIOR II-E	JUNIOR II-W
Motor	Benzin 4-Takt	Drehstrom	Wechselstrom
Leistung	4,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Kraftstoffverbrauch ¹	Ca. 1 l/h	-	-
Tankvolumen	3,6 l	-	-
Betriebsspannung/Frequenz ²	-	400 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz
Nennstrom	-	4,6 A (bei 400 V/50 Hz)	13.2 A (bei 230 V/50 Hz)
Drehzahl ca.	3.600 1/min	2.870 1/min	2.820 1/min
Schutzart / Isolierstoffklasse	-	IP55	IP54

1 Gilt bei 200 bar Enddruck. Bei 300 bar ist mit ca. 10% Mehrverbrauch zu rechnen. Kraftstoffverbrauch u.a. abhängig von Kraftstoffqualität, Ortshöhe, Umgebungstemperatur, Drehzahleinstellung und Wartungszustand.

2 Andere Betriebsspannung/-frequenz auf Anfrage.

LIEFERUMFANG GRUNDAUSSTATTUNG

› Kompressorblock mit folgender Ausstattung

- Schleuderstift - Ölschmierung
- Micronic Ansaugfilter: 10 µm
- Zwischenkühler luftgekühlt
- Nachkühler, luftgekühlt, Austrittstemperatur ca. 10-15 °C über Kühllufttemperatur
- Vergrößerter Kühler der letzten Stufe für verbesserte Kühlluftführung und niedrigere Temperaturen
- Zwischenabscheider nach der 2. Stufe
- Endabscheider für Öl-/ Wasser Kondensat nach letzter Stufe
- Verplombte Sicherheitsventile nach jeder Stufe
- Enddrucksicherheitsventil baumustergeprüft nach TÜV
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe

Kompressorblock	
Lieferleistung ¹	100 l/min
Drehzahl ca.	2.300 U/min
Anzahl der Stufen	3
Anzahl der Zylinder	3
Zylinderbohrung 1. Stufe	60 mm
Zylinderbohrung 2. Stufe	28 mm
Zylinderbohrung 3. Stufe	12 mm
Kolbenhub	24 mm
Drehrichtung (auf Schwungrad gesehen)	links
Antriebsart	Keilriemen
Kompressorblock Ölmenge	0,36 l

¹ Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur

› Filtersystem P21/350 - Filter mit integriertem Öl- und Wasserabscheider

- Mechanische Abscheidung von Öl-/ Wasser Kondensat
- TRIPLEX-Langzeitfilterpatrone zur Trocknung und Entölung, optional mit CO-Entfernung (serienmäßig bei verbrennungsmotorgetriebenen Versionen)
- Enddruck Sicherheitsventil, montiert am Filtergehäuse
- Druckhalte-/Rückschlagventil, montiert am Filtergehäuse



Filtersystem
P21/350

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014:

Verunreinigung mit	Maximalgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität von BAUER
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m ³
CO	5 ppm(v)	Abhängig v. d. Filterpatrone ¹
CO ₂	500 ppm(v)	Abhängig v. d. Ansaugluft ²
Öl	0,5 mg/m ³	≤ 0,1 mg/m ³

1 Nur mit BAUER Spezialpatrone mit Hopcalite und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der angesaugten Luft. Es befindet sich dann in der komprimierten sauberen Atemluft nicht mehr als 5 ppm CO.

2 Der CO₂ Gehalt in der Ansaugluft darf den maximal nach DIN EN 12021:2014 erlaubten Wert nicht übersteigen!

Filtersystem	P21/350
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300
Betriebsdruck max. (PS)	330 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 1/4" (Kondensatablass G 1/8")
Filterinhalt	0,57 l
DGRL 2014/68/EU	Art. 4 / Abs. 3
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) ¹	130 m ³

¹ Bei Verwendung der BAUER P21/350 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 4 %.

› Fülleinrichtung PN 200

Fülleinrichtung	PN 200
Nenndruck (PN)	200 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN200
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge
Internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss

Bzw.

› Fülleinrichtung PN 300

Fülleinrichtung	PN 300
Nenndruck (PN)	300 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN300
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge

Hochwertige Hochdruckfüllschläuche aus lebensmittelechtem und langlebigem Schlauchmaterial sorgen für eine flexible und sichere Handhabung. Schwenkbare Schlauchanschlüsse ermöglichen den schnellen, einfachen und sicheren Anschluss des Füllventils an die Atemluftflasche.



Internationaler Flaschenanschluss



Fülleinrichtung PN200 bzw. PN300

› B-TIMER

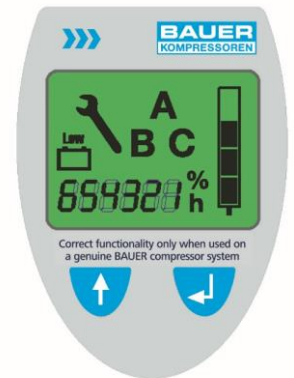
**B-TIMER vorübergehend
nicht verfügbar.**

Der Minicomputer zählt die Betriebsstunden und zeigt zuverlässig die Patronensättigung an.

Auf der vierteiligen Segmentanzeige lässt sich jederzeit der Sättigungsfortschritt der Filterpatrone verfolgen. Einen fälligen Patronenwechsel signalisiert der B-TIMER durch auffälliges Blinken. Gleichzeitig wird die Bestellnummer der passenden Patrone angezeigt.

Fällige Wartungen zeigt ein Werkzeugschlüsselsymbol an. Der passende Wartungssatz ist durch Buchstaben gekennzeichnet.

Das robuste Gehäuse trotz Sand, Salz, Seewasser, hoher Luftfeuchtigkeit und starker UV-Strahlung. Start-/Stopp-Automatik und Sleepmodus sorgen für komfortablen Betrieb und lange Batterielebensdauer.



B-TIMER Display

OPTIONEN

› Zusätzliche Füllereinrichtung PN 200

Füllereinrichtung	PN 200
Nenndruck (PN)	200 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN200
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge
Internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss

› Zusätzliche Füllereinrichtung PN 300

Füllereinrichtung	PN 300
Nenndruck (PN)	300 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN300
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge

› Umschaltereinrichtung PN 300 / PN 200

Bei Anlagen mit Umschaltereinrichtung können Flaschen mit Fülldruck 200 bar von einer Anlage mit PN 300 gefüllt werden. Durch Öffnen des Umschaltventils wird das Sicherheitsventil 225 bar und die Füllereinrichtung PN 200 bar zugeschaltet und die angeschlossenen Flaschen können sicher gefüllt werden.



Umschaltereinrichtung

› Kondensatablassautomatik und automatische Enddruckabschaltung für Anlagen mit Verbrennungsmotor

Automatische Entwässerung des Zwischen- und Endabscheiders während des Betriebs der Anlage alle 15 Min. und bei Abschaltung der Anlage sowie automatische Abschaltung des JUNIOR IIs bei Erreichen des Enddruckes.

JUNIOR II-E mit
Kondensatablassautomatik

bestehend aus:

- 1 x Druckschalter
(2 x Druckschalter bei Option Umschalteneinrichtung)
- 1 x Kondensatventil
- 1 x Magnetventil

Kondensatablassautomatik	JUNIOR II-B
Funktionsprinzip	Kaskade
Ausführung	2-fach
Steuerspannung	24-48 V DC
Intervallschaltung (geschlossen / offen)	15 min / 6 s
Magnetventil	Stromlos offen (NO)

➤ **Kondensatablassautomatik und automatische Enddruckabschaltung für Anlagen mit Elektromotor**

Automatische Entwässerung des Zwischen- und Endabscheiders während des Betriebs der Anlage alle 15 Min. und bei Abschaltung der Anlage sowie automatische Abschaltung des JUNIOR IIs bei Erreichen des Enddruckes.

bestehend aus:

- 1 x Steuerung gemäß DIN EN 60204 (CE-Konformität gewährleistet)
- 1 x Druckschalter
(2 x Druckschalter bei Option Umschalteneinrichtung)
- 1 x Kondensatventil
- 1 x Magnetventil



JUNIOR II-E mit Kondensatablassautomatik und Steuerung

Kondensatablassautomatik	JUNIOR II-E, JUNIOR II-W	
Funktionsprinzip	Kaskade	
Ausführung	2-fach	
Steuerspannung	24 V AC	
Intervallschaltung (geschlossen / offen)	15 min / 6 s	
Magnetventil	Stromlos offen (NO)	

Kompressorsteuerung	JUNIOR II-E	JUNIOR II-W
Leistung	2,2 kW	
Betriebsspannung	380-440 V	220 / 230 / 240 V
Steuerspannung	24 V AC	
Frequenz	50/60 Hz	
Varianten	Halbautomatik	
Bedienelemente	EIN/AUS-Schalter	
Standardausstattung	Timer für KAA, Drehrichtungsüberwachung	

➤ **Edelstahlrahmen**

Grund- und Tragerahmen sind optional auch in Edelstahlversion erhältlich.



JUNIOR II-W mit Edelstahlrahmen

➤ **Fahrsatz**

Der Fahrsatz für die Anlagen der COMPACT LINE ist ausgelegt für einen einfachen und sicheren Transport des Kompressors über jedes Gelände. Davor sorgen die großen Lufträder sowie die stabile Befestigung des Kompressors. Sie können den Kompressor für Ihre größtmögliche Flexibilität sowohl auf dem Fahrsatz betreiben, als auch zum Betrieb herunterheben. Der JUNIOR wird sicher durch Betätigung eines Drehgriffes auf dem Fahrsatz befestigt und kann so auch wieder heruntergehoben werden.

Für eine besonders ergonomische Handhabung ist der Ziehgriff zudem längenverstellbar. Für den Transport des Fahrsatzes mit einem Auto kann der Ziehgriff einfach abgenommen werden.



JUNIOR II-B mit Fahrsatz

Fahrsatz	
Gewicht	15,2 kg
Abmessungen (LxWxH)	987 x 659 x 555 mm

NORMEN, STANDARDS UND ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Einschlägige EU-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- › Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
- › Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- › Richtlinie zur elektromagnetischen Verträglichkeit (EMV) 2014/30/EU
- › Outdoor Richtlinie 2000/14/EG

Dokumentation: 1 x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

Ausführung: entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

Test: gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website www.bauer-kompressoren.de unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu.

Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.