

Stationärer Hochdruck Kompressor zur Verdichtung von Luft und Atemluft

Anlagentypen:

V12.14-5.5-5 | V12.14-7.5-5 | V15.1-7.5-5 | V15.1-11-5 | V150-11-5 | V180-15-5

Fertigungsstand: F02



VERTICUS 5 in offener Ausführung

| Allgemein | |
|-----------------------------|---|
| Medium | Luft |
| Ansaugdruck | atmosphärisch |
| Fülldruck | PN200 / PN300 |
| Einstelldruck, Enddruck-SIV | 225 bar / 330 bar / 350 bar |
| Einstelldruck, Drucksensor | 220 bar / 320 bar / 340 bar |
| zul. Umgebungstemperatur | +5...+45°C |
| zul. Höhenlage | 0...1500 m ü. NN |
| max. zul. Neigung | 5° |
| Anlagenausführung | Offen / Super Silent |
| Betriebsspannung Standard | 400 V; 50 Hz |
| Andere Betriebsspannung | auf Anfrage |
| Kompressoröl Standard | Synthetisch |
| Ölwechselintervalle | Synthetisch: alle 2 Jahre / 2.000 h Mineral: 1x jährlich / 1.000 h |
| Lackierung | CYAN (Front) / RAL 9006 (Seite) |

| Kompressor-anlage | V12.14-5.5-5 | V12.14-7.5-5 | V15.1-7.5-5 | V15.1-11-5 | V150-11-5 | V180-15-5 |
|---|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Lieferleistung ¹ | 260 l/min | 320 l/min | 370 l/min | 450 l/min | 540 l/min | 680 l/min |
| Filtersystem | P61/350 | P61/350 | P61/350 | P61/350 | P61/350 | P61/350 |
| Kühlluftstrom, min. | 1.980 m ³ /h | 2.700 m ³ /h | 2.700 m ³ /h | 3.960 m ³ /h | 3.960 m ³ /h | 5.400 m ³ /h |
| Gewicht (Super Silent) ² | 395 kg | 400 kg | 430 kg | 440 kg | 440 kg | 455 kg |
| Gewicht (offene Ausführung) ² | 305 kg | 310 kg | 340 kg | 350 kg | 350 kg | 365 kg |
| Abmessungen (LxBxH) Super Silent ² | (1480 x 830 x 1515) mm | | | | | |
| Abmessungen (LxBxH) offen ² | (1140 x 830 x 1515) mm | | | | | |

¹ Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei + 20°C Umgebungstemperatur.

² Standardausführung. Je nach Zubehör können Abmessungen und Gewicht variieren.

| Antrieb: E-Motor | V12.14-5.5-5 | V12.14-7.5-5 | V15.1-7.5-5 | V15.1-11-5 | V150-11-5 | V180-15-5 |
|---|----------------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Motor | Drehstrom | | | | | |
| Leistung | 5,5 kW | 7,5 kW | 7,5 kW | 11 kW | 11 kW | 15 kW |
| Ausführung | B3 | B3 | B3 | B3 | B3 | B3 |
| Typ | Käfigläufer 50/60 Hz | | | | | |
| Betriebsspannung /Frequenz ¹ | 400 V, 50 Hz | | | | | |
| Drehzahl | 2.850 1/min | 2.850 1/min | 2.850 1/min | 2.850 1/min | 2.850 1/min | 2.850 1/min |
| Schutzklasse | IP55 (TEFC) | | | | | |

¹ Abweichende Spannung / Frequenz auf Wunsch gegen Aufpreis.

LIEFERUMFANG GRUNDAUSSTATTUNG:

› Kompressorblock mit folgender Ausstattung

- Ölpumpe für Druckölschmierung
- Micronic Ansaugfilter: 10 µm
- Zwischenkühler luftgekühlt aus rostfreiem Stahl
- Nachkühler, luftgekühlt, Austrittstemperatur ca. 10-15 °C über Kühllufttemperatur
- Zwischenabscheider nach jeder Verdichterstufe (außer 1. Stufe)
- Verplombte Sicherheitsventile nach jeder Stufe
- Enddrucksicherheitsventil baumustergeprüft nach TÜV
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe

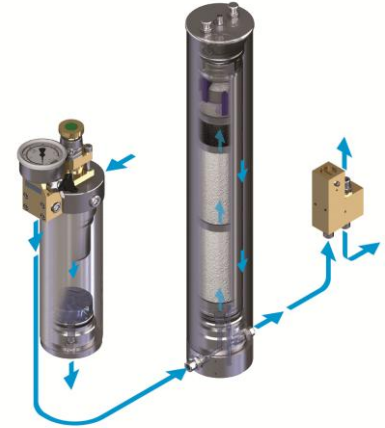
| Kompressorblock | IK12.14 | IK15.1 | IK150 | IK180 |
|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------|----------------------|
| Lieferleistung ¹ | 260 l/min 320 l/min | 370 l/min 450 l/min | 540 l/min | 680 l/min, |
| Drehzahl | 1.185 U/min 1.450 U/min | 1.050 U/min 1.320 U/min | 1.230 U/min | 1.400 U/min |
| Anzahl der Stufen | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Anzahl der Zylinder | 3 | 4 | 4 | 4 |
| Zylinderbohrung 1. Stufe | 105 mm | 110 mm | 120 mm | 130 mm |
| Zylinderbohrung 2. Stufe | 88 mm | 60 mm | 60 mm | 60 mm |
| Zylinderbohrung 3. Stufe | 28 mm | 32 mm | 32 mm | 32 mm |
| Zylinderbohrung 4. Stufe | 12 mm | 14 mm | 14 mm | 14 mm |
| Kolbenhub | 40 mm | 50 mm | 50 mm | 50 mm |
| Drehrichtung (auf Schwungrad) | links | links | links | links |
| Antriebsart | Keilriemen | Keilriemen | Keilriemen | Keilriemen |
| Zwischendruck 1.Stufe | 3,4 - 4,2 bar | 2,9 - 3,5 bar | 2,4 - 3,7 bar | 4,5 bar |
| Zwischendruck 2.Stufe | 14 - 18 bar | 14 - 16 bar | 14 - 17 bar | 20 bar |
| Zwischendruck 3.Stufe | 53 - 82 bar | 50 - 69 bar | 58 - 75 bar | 85 bar |
| Komp.-Block Ölmenge | 2,8 l | 6,0 l | 6,0 l | 6,0 l |
| Öldruck | 4,5 bar ± 1,5 bar | 4,5 bar ± 1,5 bar | 4,5 bar ± 1,5 bar | 4,5 bar ± 1,5 bar |
| Ansaugdruck / Eingangsdruck | 1,0 bar _a | 1,0 bar _a | 1,0 bar _a | 1,0 bar _a |

¹ Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

➤ **Filtersystem P61/350 - Filter mit getrenntem Öl- und Wasserabscheider**

LIEFERUMFANG:

- 1x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone
- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und Feinnachreiniger
- Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel



Filtersystem P61/350 (Abbildung ähnlich)

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014:

| Verunreinigung mit | Maximalgehalt nach DIN EN 12021:2014 | Luftqualität von BAUER |
|--------------------|--------------------------------------|---|
| H ₂ O | 25 mg/m ³ | ≤ 10 mg/m ³ |
| CO | 5 ppm(v) | Abhängig v. d. Filterpatrone ¹ |
| CO ₂ | 500 ppm(v) | Abhängig v. d. Ansaugluft ² |
| Öl | 0,5 mg/m ³ | ≤ 0,5 mg/m ³ |

¹ Nur mit BAUER Spezialpatrone mit Hopcalite und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der angesaugten Luft. Es befindet sich dann in der komprimierten sauberen Atemluft nicht mehr als 5 ppm CO.

² Bei einer Überschreitung des maximal nach DIN EN 12021:2014 erlaubten Gehalts an CO₂ in der Ansaugluft wird der Einsatz eines BAUER-AERO-GUARD Systems **dringend empfohlen!**

| Filtersystem | P61/350 |
|---|--|
| Betriebsdruck (Standard) | PN200 / PN300 |
| Betriebsdruck max. (PS) | 350 bar |
| Drucktaupunkt | < -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar |
| Rohranschlüsse | G 3/8" (Kondensatablass G 1/4") |
| Filterinhalt | 2,85 l |
| DGRL 97/23/EG | Behälterkategorie II |
| Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) ¹ | 2.475 m ³ |

¹ Bei Verwendung der BAUER P61/350 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 10 %. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

› Elektronische Steuerung B-CONTROL MICRO

Die B-CONTROL MICRO ist eine moderne, einfach zu bedienende Kompressorsteuerung mit Farbdisplay, die alle Basisfunktionen des Kompressors intelligent steuert und sicher überwacht. Benutzerfreundliche Navigation und übersichtliche Darstellungen der wichtigsten Kompressorparametern auf dem Display.



B-CONTROL MICRO Display

| Kompressorsteuerung | B-CONTROL-MICRO |
|-----------------------------|---|
| Umgebungstemperatur: | -10°C bis + 60°C (5-90% Luftfeuchtigkeit; nicht kondensierend) |
| Versorgungsspannung | 24 V DC |
| Schutzklasse Schaltschrank: | IP 55 |
| Schutzklasse Display: | IP 65 |
| Beschaffenheit Display | 3,5" Farbdisplay mit Anzeige in Klartext |

FEATURES

- Anzeige des aktuellem Betriebsdruck, Betriebsstunden und der Betriebsart
- Anzeige der benötigten Restfüllzeit für die Atemluftluftzylinder
- Halb- und Vollautomatik auswählbar
- Standard SI-Einheiten wählbar für Druck und Temperatur
- Benutzerfreundliche Navigation und Darstellung (User Interface)
- Anzeige von Service- und Wartungsintervallen sowie Wartungsinformationen
- Passwortschutz für verschiedene Menüebenen
- Logbuch zur Speicherung der Ereignishistorie
- Einfacher Software-Update mittels SD-Karte
- Zyklenzähler & Betriebsstundenzähler
 - Sicherheit: Information wenn Druckbehälter zu tauschen sind
- Sprachauswahl (Deutsch, Englisch, Französisch, Chinesisch, Dänisch, Finnisch, Italienisch, Japanisch, Niederländisch, Norwegisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Schwedisch, Spanisch, Tschechisch und weitere)

ÜBERWACHUNG / STEUERUNG VON

- Öldrucküberwachung
 - Schutz vor falscher Drehrichtung
- B-SECURUS Überwachung (via CAN-Bus)
 - Sicherheit: Kompressor-Abschaltung bei gesättigter Filterpatrone
- Temperaturüberwachung
 - Sicherheit: Überwachung Temperatur (letzte Stufe)
- Motor Überstrom (indirekt durch PTC)

SCHNITTSTELLEN

- CAN-Bus für (interne Verwendung)
- Fern Start/Stopp (dry contact)
- Externer Not-Aus-Schalter
- Sammelstörmeldung (dry contact)
- Externe Anschlussmöglichkeiten für: B-SECURUS, SECCANT, B-KOOL , externes Display, externes Bedienfeld, Gasmess-Systeme, 40 Liter Kondensatsammelbehälter

| Kondensatablassautomatik | |
|--|---------------------|
| Ausführung | 2-fach |
| Steuerspannung | 24 V DC |
| Intervallschaltung (geschlossen / offen) | 15 min / 10 sec |
| Magnetventil | stromlos offen (NO) |
| Kondensatbehälter | ca. 10 l |

➤ **SUPER SILENT Verkleidung**

Ein Kompressor in Super Silent-Ausführung verfügt über eine komplett geräuschgedämmte Verkleidung und optimierte Kühlluftzuführung. Eine Super Silent Schallschutzverkleidung wird empfohlen, wenn Anforderungen an einen reduzierten Schalldruckpegel bestehen, z.B. in Arbeitsumgebung.

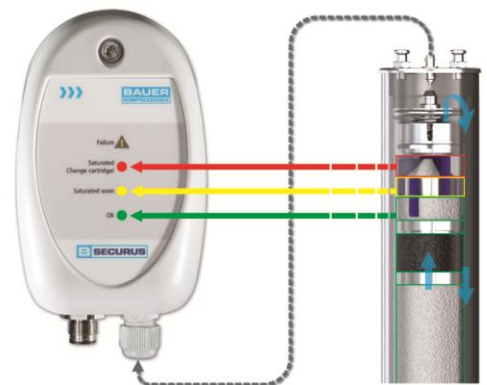
- Die geschlossene Ausführung ermöglicht eine gezielte Kühlluftführung.
- Einfach herausnehmbare Teile der Verkleidung ermöglichen den bequemen Zugang für Wartungszwecke.
- Ein Abluftschacht ist einfach anzuschließen.
- Reduzierung des Schalldruckpegels auf ca.:
 - 68 dB(A) ± 2 dB(A) (ISO 3744) bis 5,5 kW
 - 72 dB(A) ± 2 dB(A) (ISO 3744) 7,5 kW bis 15 kW
- Farbausführung: Grundrahmen RAL 7024, Verkleidung RAL 9006 und RAL1028,
- Die Super Silent Verkleidung kann nachgerüstet werden.



VERTICUS 5 mit SUPER SILENT Verkleidung

➤ **B-SECURUS Filterpatronenüberwachung**

Das B-SECURUS System überwacht kontinuierlich die Filterpatronen-Sättigung durch Messung der Feuchte im Molekularsieb und zeigt Ihnen rechtzeitig direkt auf dem Display der B-CONTROL MICRO an, wann Sie die Filterpatrone wechseln sollten. Bei 100% Sättigung der Trocknerpatrone schaltet der B-SECURUS die Anlage automatisch ab.



B-SECURUS Filterpatronenüberwachung

Folgende Meldungen werden in der B-CONTROL Steuerung angezeigt:

- Grünes Segment: Filterpatrone in Ordnung
- Gelbes Segment: Patrone kurz vor Sättigung
- Rotes Segment: Patrone gesättigt oder Kabel- bzw. Kontaktfehler vorhanden. Kompressor wird abgeschaltet

| Filterpatronenüberwachung | B-SECURUS |
|---------------------------|-----------|
| Versorgungsspannung | 24 V DC |
| Leistungsaufnahme | 3 VA |
| Kontakt-Schaltleistung | 6 A/250 V |
| Schutzart | IP 65 |

› Filtersystem P81/350 - Filter mit getrennten Öl- und Wasserabscheider**LIEFERUMFANG:**

- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und
- Feinnachreiniger
- Zwei Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil

Filtersystem P81/350
(Abbildung ähnlich)

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014 siehe Filtersystem im Standardlieferumfang

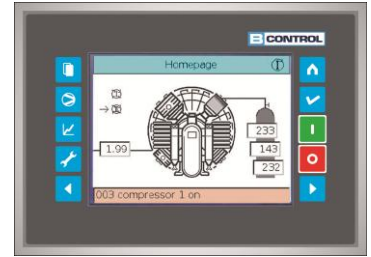
| Filtersystem | P81/350 |
|--|--|
| Betriebsdruck (Standard) | PN200 / PN300 |
| Betriebsdruck max. (PS) | 350 bar |
| Drucktaupunkt | < -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar |
| Rohranschlüsse | G 3/8" (Kondensatablass G 1/4") |
| Filterinhalt | 2 x 2,85 l |
| DGRL 97/23/EG | Behälterkategorie II |
| Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) ¹ | 5.325 m ³ |

¹ Bei Verwendung der BAUER P81/350 Filterpatronen ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patronen mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 1,5 %. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

➤ **Kompressorsteuerung B-CONTROL II**

Die BAUER B-CONTROL II ist die erweiterte Version der Basis-Kompressorsteuerung B-CONTROL MICRO mit Touchscreen-Display:

- Vollautomatischer Betrieb entsprechend kundenspezifischer Parameter
- Überwachung aller relevanten Betriebsdaten
- Abschaltung bei Abweichung von definierten Betriebsparametern
- Anzeige der Betriebsdaten, Wartungsinformationen, Fehlermeldungen und Trend
- Verwendbar als Master-Steuerung



B-CONTROL II Display

| Kompressorsteuerung | B-CONTROL II |
|---------------------|--|
| Motoransteuerung | Stern-Dreieck-Schaltung |
| Leistung | 7,5 kW |
| Steuerspannung | 24 V DC |
| Varianten | Halbautomatik |
| Bedienelemente | 5,7" TFT-Color-Display 240 x 320 Pixel; Touchscreen plus 10 Funktionstasten, Klartextanzeige |
| Standardausstattung | <ul style="list-style-type: none"> ▪ 5,7" TFT Farb-Touchscreen-Display mit Anzeige in Klartext ▪ Vollautomatische Überwachung relevanter Parameter, Abschaltung des Kompressors bei Werten außerhalb des zulässigen Bereichs ▪ Sprachauswahl möglich ▪ Öldrucküberwachung u.a. zum Schutz vor falscher Drehrichtung ▪ Anzeige von Wartungsinformationen im Display ▪ Logbuch zur Speicherung der Ereignishistorie ▪ Passwortschutz für verschiedene Menüebenen ▪ Grundlastwechsel- und Verbundbetrieb für bis zu 4 Kompressoren im Verbund ▪ Integrierter Datenlogger ▪ Zyklenzähler zur Erfassung der Lastwechsel des Endabscheiders ▪ Interface: USB 2.0, Ethernet 10/100, CAN-Bus layer 2, Modbus RTU RS485, Profibus DP slave (optional) ▪ Fern Ein/Aus (potentialfrei) ▪ Sammelstörmeldung (potentialfrei) ▪ Einfaches Softwareupdate via CF-Karte oder USB ▪ Externe Anschlussmöglichkeiten für: B-SECURUS, SECCANT, B-KOOL, externes Display, externes Bedienfeld, Füllstand Gas-Ballon, Gasmess-Systeme |

OPTIONEN

- Überwachung Zwischendrücke aller Verdichterstufen (mittels Drucksensor, Anzeige der Werte in der B-CONTROL II, Abschaltung bei überschreiten des zulässigen Zwischendrucks)
- Überwachung Temperatur aller Verdichterstufen (mittels Pt1000, Anzeige der Werte in der B-CONTROL II, Abschaltung bei über-/unterschreiten der zulässigen Temperaturen)

› Fülleinrichtung PN 200

am Kompressor angebaut

| Fülleinrichtung | PN200 |
|-----------------------------------|---|
| Nenndruck (PN) | 200 bar |
| Ventilausführung | 4 Kipphebel-Füllventile mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 |
| Füllschlauch | 4 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge |
| Internationaler Flaschenanschluss | 4 internationaler Flaschenanschluss |
| Manometer | 1 Enddruckmanometer |

› Fülleinrichtung PN 300

am Kompressor angebaut

| Fülleinrichtung | PN200 |
|------------------|---|
| Nenndruck (PN) | 200 bar |
| Ventilausführung | 4 Kipphebel-Füllventile mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 |
| Füllschlauch | 4 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge |
| Manometer | 1 Enddruckmanometer |



Fülleinrichtungen am Kompressor

› Fülleinrichtung PN200 / PN300

am Kompressor angebaut, mit Umschalteneinrichtung zur alternativen Befüllung 200 / 300 bar:

| Fülleinrichtung | PN200 / PN300 |
|-----------------------------------|---|
| Nenndruck (PN) | 200 bar / 300 bar |
| Ventilausführung | Je zwei (2) Kipphebel-Füllventil pro Druckbereich mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 |
| Füllschlauch | Je 2 x Unimam Hochdruckfüllschlauch pro Druckbereich, 1 m Länge |
| Internationaler Flaschenanschluss | 2 internationaler Flaschenanschluss für 200bar |
| Manometer | 2 Enddruckmanometer |
| Umschalteneinrichtung | Umschalhahn in der Front des Kompressors |
| Sicherheitsventil | Je ein Sicherheitsventil pro Druckbereich 225bar und 330bar |
| Drucksensor | Je ein Drucksensor pro Druckbereich PN200 und PN300 |

› Zusätzlicher Zwischenabscheider nach der 1. Stufe

Beim Betrieb in Gebieten mit hoher Luftfeuchtigkeit, z. B. in tropischen Regionen ist der Einbau eines Abscheiders nach der ersten Verdichterstufe zu empfehlen. Hiermit kann eine Verlängerung der Anlagenlebensdauer und Reduzierung der Wartungskosten erzielt werden.



Zwischenabscheider

› Zwischendruckmanometersatz

Die Zwischendruckmanometer zeigen den Betriebsdruck der einzelnen Verdichterstufen an. Durch diese Druckinformation lässt sich die Dichtheit der jeweiligen Stufenventile (Einlass und Auslass) überprüfen, sodass eine mögliche Fehlerquelle schnell erkannt werden kann. Die Zwischendruckmanometer sind im Kompressorgehäuse montiert.



Zwischendruckmanometer

› Kondensatsammelsystem 40 I

- PVC – Tank 60 Liter; ca. 40 Liter Füllvolumen
- Abluftreinigung über Aktivkohlefilter mit Schalldämpfung
- Füllstandsanzeige mit optischer Vorwarnung bei erforderlicher Entleerung (optional mit Signal für B-CONTROL)
- Ablasshahn für Kondensat, Anschlussgewinde G 1/2"
- Abmessungen: Ø 400 mm x 1.000 mm, Gewicht ca. 15 kg



40 I Kondensatsammelsystem

› Abluftschacht

- Abluftschacht für wahlweisen Kühlluftaustritt nach oben oder nach hinten mit Anschlussmöglichkeit für einen Abluftkanal
- Montage am Kompressorgehäuse

Achtung: Montage nur in Zusammenhang mit Super Silent-Gehäuse möglich!



Einfacher Abluftschacht

› Abluftschacht mit Lüftungsclappen

Ein Abluftschacht mit Lüftungsclappen dient bei der Installation des Kompressors in einem Container oder Kompressorraum, zum Regulieren der Umgebungstemperatur. Bei niedriger Umgebungstemperatur (z.B. $< +5$ °C) heizt die erwärmte Kühlluft den Raum auf, bei Erreichen von hohen Umgebungstemperaturen wird die erwärmte Kühlluft ins Freie geleitet.



Abluftschacht mit Lüftungsclappen montiert an einem VERTICUS 5

LIEFERUMFANG

- Abluftschacht mit Segeltuchstutzen (Abluftkanal ist bauseitig vorzusehen)
- Jalousieklappen für Umluftregelung
- Stellmotor für Jalousieklappen
- Elektronische Zweipunktregelung mit Temperaturfühler (eingebaut im Kompressor-Ansaugschacht (Solleneinstellung : $+18 \pm 4$ °C))
- Montage am Kompressorgehäuse inkl. elektrischer Installation

Wichtig ! - Bei Überschreiten des Druckwiderstandes von $5 \text{ mmWS} = 0,5 \text{ mbar}$ (z.B. bei langem Abluftkanal) ist bauseitig ein zusätzlicher Abluftventilator vorzusehen.

Die Montage des Systems kann wahlweise nach oben oder hinten an der Abluftöffnung des Kompressorgehäuses erfolgen (bitte im Auftragsfall unbedingt angeben!).

› Anschluss für externe Ansaugrichtung

Beim Füllen von Atemluftzylindern ist die Qualität der verdichteten Luft abhängig von der Qualität der angesaugten Umgebungsluft. Insbesondere dann, wenn im Aufstellungsraum des Kompressors Abgase (CO) und Abluft von anderen Anlagen auftreten können, muss reine Frischluft von außen angesaugt werden. Für diesen Fall wird ein Anschluss für eine externe Ansaugleitung vorgesehen.

➤ Hochdruck-Speichersysteme

Modular erweiterbares Hochdruck-Speichersystem zur Speicherung von Luft bzw. Gasen. Die Speicher können entweder separat aufgestellt werden oder bei der Bestellung eines verlängerten Grundrahmens auf diesem angebracht werden.

Auf dem verlängerten Grundrahmen werden der Kompressor und bis zu 2 Speicherflaschen mit einem geometrischen Volumen von je 50 bzw. 80 Liter zum schlüsselfertigen System aufgebaut.



B50

B100

LIEFERUMFANG:

- **B 80 S / B 160 S - Standardmodul**

Speicherflasche(n) stehend, auf Konsole montiert; Anschluss unten, mit Sicherheitsventil & Manometer, Absperrventil und Kondensatablass-/Entlüftungsventil.

- **B 80 A / B 160 A - Anbaumodul**

zum erweitern der o.g. Standardmodule in beliebiger Größe für höhere Volumina. Lieferumfang gemäß Standardmodul, jedoch ohne Sicherheitsventil & Manometer; Zum Anbau mehrerer Speicherflaschen ist für jedes zusätzliche Anbaumodul eine Verbindungsleitung erforderlich.

- **B 80 B, ohne Konsole**

Speicherflasche, mit Flaschenventil; ohne Kondensatablassventil
Option: Schelle für Wandbefestigung, Sicherheitsventil (lose Lieferung)
Zum Anbau mehrerer Speicherflaschen ist für jede zusätzliche Speicherflasche eine Verbindungsleitung erforderlich.

- **B 50 S / B 100 S - Standardmodul**

Speicherflasche(n) stehend, auf Konsole montiert; Anschluss unten, mit Sicherheitsventil & Manometer, Absperrventil und Kondensatablass-/Entlüftungsventil.

- **B 50 A / B 100 A - Anbaumodul**

zum erweitern der o.g. Standardmodule in beliebiger Größe für höhere Volumina. Lieferumfang gemäß Standardmodul, jedoch ohne Manometer & Sicherheitsventil. Zum Anbau mehrerer Speicherflaschen ist für jedes zusätzliche Anbaumodul eine Verbindungsleitung erforderlich.

FARBE:

- Konsole RAL 7024 (grau) Speicherbehälter RAL9010 (weiß für B80/160) bzw. RAL 7024 (grau für B50/100).

| | Bis 330 bar | | Bis 420 bar | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------|-------------|-----------|
| | B 80 | B 160 | B 50 | B 100 |
| Anzahl der Speicherbehälter: | 1 | 2 | 1 | 2 |
| Speichermedium: | Luft, Stickstoff, Edelgase | | | |
| Geom. Inhalt je Speicherbehälter: | 80 Liter | | 50 Liter | |
| Geom. Gesamtinhalt Speicher: | 80 Liter | 160 Liter | 50 Liter | 100 Liter |
| Einst. Sicherheitsventil max.: | 330 bar | | 420 bar | |
| Speicherdruck max.: | 320 bar | | 400 bar | |
| Gewicht: | 145 kg | | 125 kg | 250 kg |
| Auslegung entsprechend: | DGLR 97/23-EG und AD2000 ¹ | | | |

¹ Andere Zertifikate / Zulassungen auf Anfrage

Zuschaltautomatik

Die Zuschaltautomatik ermöglicht das schnelle, gleichzeitige Befüllen von Druckluftflaschen (Zylindern) parallel aus einem Speichersystem (Zwischenspeicher) und durch den Kompressor.



Zuschaltautomatik

LIEFERUMFANG

- Lackierte Stahlgrundplatte zur Wandmontage
- Druckhalteventil
- Rückschlagventil
- Druckschalter oder Drucksensor, abhängig von der angeschlossenen Kompressorsteuerung
- Manometer Fülldruck
- Manometer Speicherdruck

| Zuschaltautomatik | |
|-----------------------|--|
| Medium | Druckluft |
| Umgebungstemperatur | +5 °C bis +45°C |
| Betriebsdruck | Max. 350 bzw. 420 bar (je nach Ausführung) |
| Lufteintritt/Austritt | 10 mm (Rohraußendurchmesser) |

➤ B-KOOL Kältetrockner

Der Kältetrockner B-KOOL kühlt die verdichtete Luft und verlängert dadurch die Filterpatronen-Standzeit um ein Vielfaches.

Die im Kompressor verdichtete heiße, gesättigte Luft wird im B-KOOL auf ca. +3 °C gekühlt. Dadurch wird im Endabscheider eine wesentlich größere Menge an Kondensat abgeschieden. Dies erhöht die Standzeiten der nachfolgenden Filterpatronen. Abhängig von der Umgebungstemperatur kann die Standzeit der Filterpatronen bis zu 11fach verlängert werden. Je höher die Umgebungstemperatur, umso mehr verlängert sich die Filterpatronen-Standzeit.



B-KOOL stand-alone

AUSFÜHRUNGEN

- Der B-KOOL 680i wird integriert (auf einem VERTICUS 5 mit Super Silent-Gehäuse)
- Der B-KOOL 680s wird neben dem Kompressor installiert

| Model | B-KOOL 680i und B-KOOL 680s |
|-------------------------------|--|
| Medium | Druckluft |
| Umgebungstemperatur | +5 °C bis +45°C |
| Kältemittel | R 134 a |
| Druckluft-Eintrittstemperatur | max. 60°C |
| Max. Betriebsdruck Druckluft | 350 bar / 500 bar |
| Min. Betriebsdruck Druckluft | 100 bar |
| Zul. Liefermenge Kompressor | 200 – 700 l/min (10 l Flaschenfüllung von 0-200 bar) 200 – 650 l/min (nach ISO 1217) |
| Spannungsversorgung | 100 – 127 VAC 50 Hz oder 200 – 240 VAC 50/60 Hz |
| Leistungsaufnahme | max. 550 W bei 50 Hz, 610 W bei 60 Hz |

ABMESSUNG, GEWICHT UND ANSCHLÜSSE

| Model | B-KOOL 680i | B-KOOL 680s |
|-----------------------|--------------------|--------------------|
| Abmessung (L x B x H) | 760 x 346 x 535 mm | 386 x 695 x 565 mm |
| Gewicht ca. | 50 kg | 48 kg |

MONTAGEKITS

| Kompressor | Filtersystem | B-KOOL 680i | B-KOOL 680s |
|----------------------|----------------|-------------|-------------|
| VERTICUS 5 (350 bar) | P 41 / P61/350 | 129056 | 129060 |

Der Montagesatz ist separat zu bestellen und zwingend erforderlich.

› AERO-GUARD CO₂ Absorber

Effiziente Reinigung der Atemluft von CO₂: Über ein ausgeklügeltes Bypass-System wird die vom Kompressor angesaugte Luft durch den AERO-GUARD geleitet. Nur etwa zwei Drittel der Luft durchströmen die Filterpatrone, die das in der Luft enthaltene CO₂ absorbiert. Auf diese Weise wird der CO₂-Gehalt auf ein Drittel des Wertes der Ansaugluft gesenkt.

LIEFERUMFANG AERO-GUARD:

- Ansaugrohr (passende Verbindungsschläuche sind separat zu bestellen)
- Wassertonne, 60 l (für Ausführung AERO-GUARD DUO – 2 x Wassertonne, 60 l)
- Filterpatrone; Füllung: 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber



AERO-GUARD

AUSFÜHRUNGEN:

| Bezeichnung / Größe | geeignet für Liefermengen ¹ | Abmessungen (B x T x H) | Betriebsgewicht ² |
|----------------------------|--|-------------------------|------------------------------|
| | l/min | cm | |
| Aero-Guard-S | 100 – 150 | 50 x 46 x 72 | 26 kg |
| Aero-Guard-M | 160 – 230 | | |
| Aero-Guard-L | 240 – 320 | | |
| Aero-Guard-XL | 330 – 450 | | |
| Aero-Guard-XXL | 460 – 700 | | |
| Aero-Guard Duo 1000 | 650 – 1000 | 85 x 62,5 x 87 | 54 kg |

¹ Liefermenge des angeschlossenen Kompressors gemessen mit Flaschenfüllung von 0 – 200 bar ± 5%.

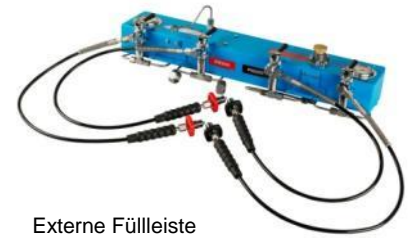
² Inklusive Filterpatrone und 10 l Wasserfüllung.

TECHNISCHE BETRIEBSDATEN:

| Model | AERO-GUARD S-XXL | AERO-GUARD DUO 1000 |
|--|---|--|
| Medium | Druckluft | |
| Umgebungstemperatur | +5 bis +45°C | |
| Temperatur der Ansaugluft | +5 bis +45 °C | |
| Rel. Feuchte der Ansaugluft | 10 bis 100 % | |
| CO ₂ -Eingangskonzentration | max. 1000 ppm _v CO ₂ | |
| CO ₂ -Ausgangskonzentration | 1/3 der Eingangskonzentration = max. 330 ppm _v CO ₂ bei 1.000 ppm _v Eingangskonzentration CO ₂ | |
| Luftdurchfluss | 100 – 700 l/min | 650 – 1.000 l/min |
| Standzeit | Mindestens 43 Betriebsstunden (bei 700 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO ₂). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde. | Mindestens 60 Betriebsstunden (bei 1000 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO ₂). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde. |
| Maximale tägliche Laufzeit: | 5 h | |
| Patronenfüllung: | ca. 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber je Patrone | |
| Druckverlust | ca. 20 mbar | |
| Max. zulässige Neigung | 15° | |
| Zulässige Höhenlage | 0 - 2000 m ü. NN | |
| Farbgebung | Behälter blau, Deckel schwarz-silber, PVC-Leitungen grau RAL7011 | |

› Externe Füllleisten

Die externe Füllleiste kann als separate Füllleiste an die Wand angebaut werden und eignet sich auch, mit Fernsteuerung ausgerüstet, für die Installation in einem anderen Raum.



Externe Füllleiste

LIEFERUMFANG:

- Direkt Füllanschluss oder Schlauchanschluss
- Ein oder zwei Druckbereichen PN200 und/oder PN300 (der zweite Druckbereich kann mit einem Umschalhahn ausgewählt werden oder mit einem Druckminderer permanent zugeschaltet sein)
- 4, 6 oder 10 Füllanschlüssen
- Hochdruckprüfung aller Komponenten
- Spülventil zum Vermeiden von zu hohem CO₂-Gehalt in der verdichteten Atemluft
- CE - Zeichen

| Füllanschlüsse | Abmessungen (L × B × H) mm | Gewicht |
|-------------------|----------------------------|---------------------|
| | mm | kg |
| 4 Füllanschlüsse | 1140 × 138 × 183 | Je nach Ausstattung |
| 6 Füllanschlüsse | 1200 × 138 × 183 | Je nach Ausstattung |
| 10 Füllanschlüsse | 1120 × 352 × 370 | ca. 33 kg |

Einschlägige EG-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EG-Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
- › EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- › EG-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108/EG

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- › Betriebssicherheitsverordnung vom 27. September 2002
- › AD 2000
- › Technische Regeln Druckgase (TRG): TRG 400, 401, 402 (ohne Betriebsstätte) und TRG 790
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL97/23EG ausgelegt, gefertigt und geprüft.

Dokumentation: 1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

Ausführung: entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

Test: gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1B

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website „www.bauer-kompressoren.de“ unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu.

Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.